



Leica
Geosystems

Case Study Lakber Lakuntza
Leica Absolute Tracker AT901 zur Prüfung großvolumiger
Komponenten für Windkraftanlagen



 **HEXAGON**
METROLOGY

www.leica-geosystems.com/metrology



Messung eines Motorblocks

In Branchen, in denen die Werkstücke groß und schwer sind, hat der Faktor Mobilität bei einem Messsystem höchste Priorität. Wenn Genauigkeit und Benutzerfreundlichkeit weitere wichtige Anforderungen sind, führt kein Weg an einem mobilen KMG vorbei. Zu dieser Ansicht ist auch das spanische Unternehmen Lakber gelangt, das einen Leica Absolute Tracker AT901 und eine Leica T-Probe einsetzt.

Lakber steht für Perfektion. Im Auftrag der auf große Komponenten für Windenergieanlagen und Schiffsmotoren spezialisierten Gießerei Sakana liefert Lakber fertig bearbeitete Teile. Nähe ist die Grundidee des Fertigungsareals im nordspanischen Lakuntza, wo sich Sakana und Lakber ein Betriebsgelände teilen. So fallen während des gesamten Produktionsprozesses bis hin zum fertig bearbeiteten Werkstück praktisch keine Transportwege an.

Mobile und genaue Messtechnik

Neben den Fräsmaschinen befindet sich bei Lakber der Prüfbereich. Die Messtechniker von Lakber setzen zur Teileprüfung ein mobiles KMG von Leica Geosystems ein. Direkt in der Werksumgebung liefern ein Leica Absolute Tracker AT901 und eine Leica T-Probe hochgenaue 3D-Messergebnisse. Der zeit- und kostenaufwändige Transport in ein Messlabor entfällt.

Leica T-Probe: Einzigartig

Alejandro Martinez, der Geschäftsführer von Lakber, erläutert, warum er sich für das Laser Tracker System entschieden hat: „Das Volumen der Komponenten, die wir herstellen, erfordert einen Laser Tracker – und es gibt keine elegantere Alternative. Das System wurde uns von vergleichbaren Unternehmen

empfohlen, bei denen bereits Laser Tracker im Einsatz sind. Die Leica T-Probe war dann das entscheidende Kriterium. Dieses Gerät ist einfach einzigartig.“

Messtechnisches Know-how im eigenen Unternehmen

Das Laser Tracker System wird bei Lakber von zwei Personen bedient. Nahia Arrese ist eine davon. Sie erinnert sich: „Bei der Inbetriebnahme des Laser Trackers war Hexagon Metrology Spanien immer für uns da. Wir wurden bestens geschult und bei der Entwicklung der optimalen Messstrategien unterstützt. Dank PowerLock ist die Bedienung ein Kinderspiel.“

Alejandro Martinez fügt hinzu: „Wir sind sehr zufrieden mit dem System und überzeugt davon, dass es die richtige Entscheidung war, unsere Messaufgaben selbst in die Hand zu nehmen. Mit dem Laser Tracker und dem Support von Hexagon Metrology sind wir für die Zukunft bestens gerüstet.“

Andreas Petrosino

*Oben rechts:
Ideal für großvolumige Komponenten:
Leica T-Probe, das handgeführte KMG*

*Unten rechts:
Messung von Punkten ohne direkte
Sichtverbindung.*





Egal, ob Sie das schnellste Auto, das größte Flugzeug oder das genaueste Werkzeug herstellen wollen – zum Maximieren von Qualität und Produktivität benötigen Sie immer präzise Messungen. Deshalb vertrauen Experten bei der Erfassung, Analyse und Präsentation von 3D-Daten den Messtechnikprodukten von Leica Geosystems.

Leica Geosystems ist bekannt für eine große Auswahl an industriellen Mess- und Prüfprodukten, z.B. hochpräzisen Industrie-Theodoliten und Total Stationen, Laser Tracker und mobile KMG-Systeme mit sechs Freiheitsgraden (6DOF). Dazu zählen beispielsweise der handgeführte, armlose Taster Leica T-Probe, der handgeführte Laserscanner Leica T-Scan und der Trackersteuerungssensor Leica T-Mac für automatisierte Anwendungen. Darüber hinaus bietet Leica Geosystems eine breite Palette an 3D-Softwarelösungen für die industrielle Messtechnik. Kunden von Leica Geosystems schätzen die Zuverlässigkeit und die Effizienz unserer Produkte genauso wie den erstklassigen Service und Support. Präzision, Zuverlässigkeit und Service – das sind die Messtechnikprodukte von Leica Geosystems.

www.leica-geosystems.com/metrology
www.hexagonmetrology.com

© 2011 Hexagon Metrology. Part of Hexagon Group.
Alle Rechte vorbehalten.